

山东水利职业学院
人 技术专业
人才培养方案
(2024 版)

学 : _____
执 人 : _____
审 人 : _____
制 : 2021 8
修 : 2024 8

一、专业名称和代

二、入学

三、修业年

四、业 向

五、培养 和培养

六、业岗位与业 力分

七、业 力与学习 域

八、体 及人才培养 式

九、学 总体安排

十、业 书

十一、实 保

十二、业

十三、制团

十四、专业学习 建

人 技术专业人才培养方案

- 2.2. 本 、 、 保 、 安
、 、 ；
- 2.3. 本 必备 、
；
- 2.4. 、 CAD、 CAD/CAM 、 C
、
- 2.5. 、 、 、
、 保 、
- 2.6. 、 、 本 本 ；
- 2.7. 、 、 、 、 本
；
- 2.8. 本 ；
- 2.9. 本 ；
- 2.10. 、 ；
- 2.11. ；
- 2.12. 、 、 、 ；
- 2.13. 、 、 。
3. 标
- 3.1. 、 、
；
- 3.2. 、 表 ；
- 3.3. 、 、 、 、 、
；
- 3.4. 表 、
备 、 ；
- 3.5. 、 、 、 ；
- 3.6. ；
- 3.7. 备 、 、

；

3.8. 备、 备、 、

；

3.9. 、 、 ，

。

六、 业岗位与 业 力分

编

1. 按 ， 1. 、 ；
、 ； 2. ；
、 表 ； 3. ；
安 、 ； 4. 安 、 ；
、 编 。 5. 。
2. 1. 、
、 ； 安 2. 备 ， 包 、
安 ； 保 3. ；
、 。
3. 安 、 备 ；
；
保、 ； 1. 、 ；
、 保、 2. ；
； 3. ；
； 4. ；
； 5. ；
、 、 ；
备。
4. ；

	、安、
	、Office、
	CAD、C
	CAD/CAM、
	保、P t o 编、
	泵、CAXA
	3D、C
	半变、办
	变、SolidWorks、编、
	按《办（ ）》。

2. 本 (8)

1		60	30	
标: 包	标、	标、	标。	
1. 标:				;
	;	备		;
2. 标:				;
				;
3. 标:				;
				;
		标、		;
				;
1.				;

2.	,	。
3.	,	。
4.	:	、
	。	
(2-3):		
北	、	、
	、	案 :

2			90		45		
	标: 包	标、	标、	标。			
1.	标:			;			、
	;	备	、	、	;		、 备
		,		。			
2.	标:			;			;
		。					
3.	标:			;		;	
	,			。			
	:						
		、		、			。
	:						
1.		、		。			
2.				、			。
3.				、			。
4.	:			、			、
		。					
(2-3):							
北		、		、			
		、		案 :			

3			60		30		
	标:	标: 包	标、	标、	标。		
1.	标:				;		、
	;	备	、	、	;		、 备
		,		。			
2.	标:	本	;		;		;
		。					
3.	标:			;			;
		。					

5		保					
				60		30	
标: 包 标、 标、 标。							
1. 标: ; ; 备 、 、 ; ; 备							
2. 标: 保 ; 保 ; 保 ; 保							
3. 标: 保; ; 保							
:							
1. 保。							
2. 。							
3. 。							
4. 802C 。							
5. 安 、 。							
:							
保 、 保 、 保 、 保 保。							
(2-3):							
北 、 、							
案 :							
保							

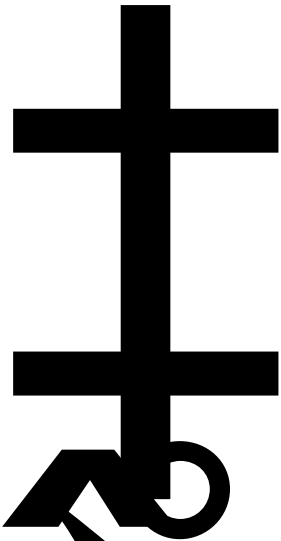
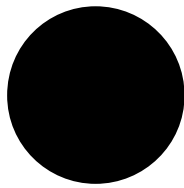
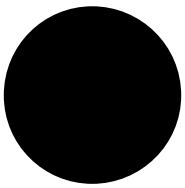
6							
				30		15	
标: 包 标、 标、 标。							
1. 标: ; 备 ; ; 备 ; 备 ; 备							
2. 标: ; ; ;							
3. 标: ; ;							
:							
本 、 、 备 、							
:							
1. 、 。							
2. , ,							
3. , 。							
4. : , 、							

。
(2-3) : 北
案 :

7	P t o 编						
			30		15		
标:							标包 :
1.	标:						
2.	标:	P t o 编 编		P t o 编		P t o	
3.	标:	2D				We	
if		P t o 编 必	本	包	P t o	表、	
1						保	
2.				案			
3.							
4.							
(2-3) :							
北							

8							
			30		15		
标:							标包 :
1.	标:						
2.	标:		PLC		PLC 备		

PLC 、 、 按 备 、
、 PLC 编 、 按 备 PLC
6 、 备 编 、 安 、 、
3. 标: 、 本 、
标 、 、 包
、 Ç w Y 3 I Ž ð € @ f • Ä • ÿ ð f ë n + v f • ì • ÿ †



¿ þ † € Ć

© 2000 M. J. O. Q. Q.

2000

© P

»

,

,

,

。

,

。

0

4	1+X	1. 保 2. 备 3. 、 。	； ；	安	4
5	I、 II	备	、安 、		2
					16

九、学 总体安排

() 安 表

	1	5	19	13	1	1	1	1	2	0
	2	7	20	15	3	1	1	0	0	0
	3	5	20	15	3	1	1	0	0	0
	4	7	20	15	3	1	1	0	0	0
	5	5	20	5	13	1	1	0	0	0
	6	0	18	0	16	1	0	0	0	1
		29	117	63	39	6	5	1	2	1

() 安 表

								/ /							
								安							
										1	2	3	4	5	6
										13	15	15	15	5	0

	必	GB0500 A015			2.0	36	18	18	1					
	必	GB0500 A020	I ()		0.5	8	8	0			8			
	必	GB0500 A021	II ()		0.5	8	8	0				8		
	必	GB0500 B014		+	2.0	36	30	6		2				
	必	GB0500 B018		+	2.0	30	22	8		2				
	必	GB0500 B019		+	1.0	15	11	4			1			
	必	GB0800 B016		+	1.0	13	10	3	1					
	必	GB0800 B017		+	1.0	15	11	4				1		
	必	GB1900 B010	I	+	2.0	26	2	24	2					
	必	GB1900 B011	II	+	2.0	30	2	28		2				
	必	GB1900 B012	III	+	1.0	15	2	13			1			
	必	GB1900 B013		+	1.0	15	2	13				1		
	必	GB2200 B001		+	3.0	48	32	16	3/ 11 w					
	必	GB2200 B002	I	+	1.0	16	14	2	1					
	必	GB2200 B003	II	+	1.0	16	14	2		1				
	必	GB2200 B004		+	3.0	48	32	16		2				
	必	GB2200 B005	I	+	0.2	8	8	0	8					
	必	GB2200 B006	II	+	0.2	8	8	0		8				

	必	GB2200 B007	III	+	0.2	8	8	0			8			
	必	GB2200 B008		+	0.2	8	8	0			8			
	必	GB2200 B009		+	0.2	8	8	0				8		
	(21)				25.0	415	258	157						
		GD0500 B029	安 I	+	0.5	8	8	0	8					
		GD0500 B030	安 II	+	0.5	8	8	0		8				
		GD0500 B031	安 III	+	0.5	8	8	0			8			
		GD0500 B032	安	+	0.5	8	8	0				8		
		GD1400 B028		+	2.0	26	18	8	2					
		GD1900 A024	I		3.0	52	52	0	4					
		GD1900 A025	II		3.0	45	45	0		3				
		GD1900 A026	I		2.0	39	39	0	3					
		GD1900 A027	II		1.0	15	15	0		1				
		GD1900 A034			1.0	13	13	0	1					

		GD1901 A022	I		3.0	52	52	0	4						
		GD1901 A023	II		2.0	30	30	0		2					
		GD1981 B036		+	1.0	18	14	4	2	2			1		
		GD1982 B036		+	1.0	18	14	4	2	2					
		GD1983 B036		+	1.0	18	14	4	2	2					
		GD1984 B036		+	1.0	18	14	4	2	2					
		GD1985 B036		+	1.0	18	14	4	2	2					
		GD1986 B036		+	1.0	18	14	4	2	2					
		GD1987 B036		+	1.0	18	14	4	2	2					
		GD1988 B036		+	1.0	18	14	4	2	2					
		GD2200 A033			1.0	15	15	0		1					
		GD2241 A035			1.0	18	18	0			2	2	“ ” 1		
		GD2242 A035			1.0	18	18	0			2	2			
		GD2243 A035			1.0	18	18	0			2	2			
		GD2244			1.0	18	18	0			2				

		A035											2	
	(15)				22.0	355	343	12						
		GX0499 B020		+	1.0	18	14	4	2	2				
		GX1199 B001		+	1.0	18	14	4	2	2				
		GX1199 B002		+	1.0	18	14	4	2	2				
		GX1399 B004		+	1.0	18	14	4	2	2				
		GX1499 B005	Office	+	1.0	18	14	4	2	2				
		GX1499 B006		+	1.0	18	14	4	2	2				
		GX1499 B007		+	1.0	18	14	4	2	2				
		GX1599 B008		+	1.0	18	14	4	2	2				
		GX1599 B009		+	1.0	18	14	4	2	2				
		GX1699 B010		+	1.0	18	14	4	2	2				
		GX1699 B011		+	1.0	18	14	4	2	2				
		GX1899 B003		+	1.0	18	14	4	2	2				
		GX1999 B012		+	1.0	18	14	4	2	2				

GX1999 B013	+	1.0	18	14	4	2	2
GX1999 B014	+	1.0	18	14	4	2	2
GX1999 B015	+	1.0	18	14	4	2	2
GX1999 B016	+	1.0	18	14	4	2	2
GX1999 B017	+	1.0	18	14	4	2	2
GX1999 B018	+	1.0	18	14	4	2	2
GX2199 B019	+						

	ZH1313 B003		+	3.5	60	30	30			4		
	ZH1313 B004		+	5.0	90	45	45				6	
	ZH1313 B005	保	+	3.5	60	30	30				4	
	ZH1313 B006		+	1.5	30	15	15					6
	ZH1313 B007	P t o 编	+	1.5	30	15	15					6
	ZH1313 B008		+	1.5	30	15	15					6
	(8)			25.0	450	225	225					
	ZX1300 B001		+	1.0	18	10	8			2 , 2/ 10 w		
	ZX1300 B002	泵 泵	+	1.0	18	10	8					
	ZX1300 B003		+	1.0	18	10	8					
	ZX1300 B004		+	1.0	18	10	8					
	ZX1300 B005	CAXA	+	1.0	18	10	8					
	ZX1300 B006	3D	+	1.0	18	10	8					
	ZX1300 B007		+	1.0	18	10	8					
	ZX1300 B008		+	1.0	18	10	8					
	ZX1300 B009	C	+	1.0	18	10	8					
	ZX1300 B010		+	1.0	18	10	8					
	ZX1300 B011	半 变	+	1.0	18	10	8			2		
	ZX1300 B012		+	1.0	18	10	8			, 2/1 0w		
	ZX1300 B013		+	1.0	18	10	8					
	ZX1300 B014	办	+	1.0	18	10	8					

		ZX1300 B052		+	1.0	18	10	8						
		ZX1300 B015	变	+	1.0	18	10	8						
		ZX1300 B016	SolidWorks	+	1.0	18	10	8						
		ZX1300 B017		+	1.0	18	10	8						
		ZX1300 B018		+	1.0	18	10	8						
		ZX1300 B019		+	1.0	18	10	8						
		ZX1300 B020		+	1.0	18	10	8						
		ZX1300 B021	编	+	1.0	18	10	8						
		(6)			6.0	108	60	48						
		SJ0500 C037			2.0	48	0	48	2w					
		SJ0500 C038	()		1.0	24	0	24	1w					
		SJ1300 C039	毕		3.0	72	0	72					3w	
		SJ1300 C040	毕		1.0	24	0	24						1w
		SJ1300 C041	I		8.0	192	0	192					8w	
		SJ1300 C042	II		16.0	384	0	384						16w
		SJ1313 C001			1.0	24	0	24	1w					
		SJ1313 C002			1.0	24	0	24		1w				
		SJ1313			2.0	48	0	48		2w				

()

1		1	1	<p>：</p> <ol style="list-style-type: none">案；表，，安；本、；；，。 <p>：</p> <ol style="list-style-type: none">，安，保、安；安，按安，保安；、本，表 <p>，。</p>
2		2	1	<p>：</p> <ol style="list-style-type: none">、本；；、编；标；表；标；本、；。 <p>。</p> <ol style="list-style-type: none">CAD/CAM，，案，边边，；安，保安；案。
3		2	2	<p>：</p> <ol style="list-style-type: none">本安

				<p>5.</p> <p>6.</p> <p>7. 安</p> <p>。安</p> <p>1. 安 , 保、安 ;</p> <p>2. 安 , 按 安 , 保 安 ;</p> <p>3. 、 ,</p> <p>。</p>
4	1+X	3	1	<p>:</p> <p>1 : ; ;</p> <p>安 ;</p> <p>2. : 本 ; ;</p> <p>; ;</p> <p>3. : ;</p> <p>; ;</p> <p>4. 备 : 备 ;</p> <p>; ;</p> <p>5. 安 : ;</p> <p>; ;</p> <p>6. : ; 。</p> <p>:</p> <p>1. 安 , 保、安 ;</p> <p>2. 安 , 按 安 , 保 安 ;</p> <p>3. 、 ,</p> <p>。</p>
5		3	1	<p>:</p> <p>1. 备</p> <p>2.</p> <p>3.</p> <p>4. 安</p> <p>5.</p> <p>:</p> <p>1. 安 , 保、安 ;</p> <p>2. 安 , 按 安 , 保 安 ;</p> <p>3. 、 ,</p> <p>。</p>
6		3	1	<p>:</p> <p>1.</p>

				<p>2.</p> <p>3.</p> <p>4.</p> <p>5.</p> <p>6.</p> <p>7.</p> <p>8. 安</p> <p>9. 。</p> <p>：</p> <p>1. 安 ， 保、安</p> <p>；</p> <p>2. 安 ， 安 ， 按</p> <p>安 ， 保 安 ；</p> <p>3. 、 ，</p> <p>。</p>
7		4	1	<p>：</p> <p>1. 备</p> <p>2.</p> <p>3.</p> <p>4.</p> <p>5.</p> <p>6. 安</p> <p>7. 。</p> <p>：</p> <p>1. 安 ， 保、安</p> <p>；</p> <p>2. 安 ， 安 ， 按</p> <p>安 ， 保 安 ；</p> <p>3. 、 ，</p> <p>。</p>
8	保	4	1	<p>：</p> <p>1. 保 备</p> <p>2. 比</p> <p>3. 保</p> <p>4.</p> <p>5. 保</p> <p>6. 保 安 保</p> <p>7.</p> <p>8. 。</p> <p>：</p> <p>1. 安 ， 保、安</p> <p>；</p> <p>2. 安 ， 安 ， 按</p> <p>安 ， 保 安 ；</p>

				3. 、 , 。
9		4	1	: 1. 2. 3. 编 4. 编 5. 6. 7. 8. 9. 10. : 1. 安 , 保、安 ; 2. 安 , 安 , 按 安 , 保 安 ; 3. 、 , 。
10		5	2	: 1. 2. 3. 4. PID 5. 6. 7. 编 8. 9. 10. : 1. 安 , 保、安 ; 2. 安 , 安 , 按 安 , 保 安 ; 3. 、 , 。
11	毕	5	3	: 1. : , , ; 2. : 毕 。 :

2. 毕 ;

2. ;

3

:

1. :

2. : 、 、 。

3. : 。

4. : 。

5. : 。

6. 报 : 。

:

1. 标 :

, ,

;

2. 备 :

, ;

3. 保 :

, 保 。

12

24



5	1+ ☆	、	北	、	1-5
6	UTC ☆	、		、	1-5
		保		、	
7	*	、		CAD	1-5
8	*	、		CAD	1-5
9	UG ☆			C	1-5

：*表；表。

十一、实保

包、安、标、安、

()

1. 本

保本标，必、

。：本 比 25:1 ()。

30 ， 20 ， 50%；

3 16 ， “ ”

80% ， 100%；

2. 本

(1) ， 本 ， ，

(2) 本 ， ， 把

(3) ， ，

(4) ， ，

3. 本

(1) ， 本

(2) 案 标

(3) 、 ，

1 ， 2

(4) ， 备

4. 本

(1) 本 ， ，

(2) ， ，

(3) ， ，

(4) ， 。 35

5 6

(5) ， ，

5. 本 本 ， 备 、

5 ， 般 本

， 备

：

； 3 ；
 () 。
 ()
 包 、 、
 。 本 ()
 、 标 (备
 备) 。 保 、 、
 。

1.

备 (白)板、 备、 备、
 WiFi ， 安 ；安 保
 ， 、标 、保 。

2. (、 、 、)

	()			/m ²	
1		。	60	200	
2		备 、 、 、	60	200	
3		。			
4	CAD/CAM	60 ， NX12、CAXA 、	60	200	CAD/CAM ； ；
5		QSCGQ-NZT2 16 。 变 ； ； ；	60	200	

		。			
6		， SMT 、 、剥 、 、 ； 、	12 表、 、 、 、 ； 、	60	200

3. (、 、)

1	北	北	ABDEF	
2			ABDEF	
2			ABCDE	
3			ABDEF	
4			ABCGI	
5			ABDFI	
6			ABEF	

7			ABEF	
8			ABEF	

合作类型说明： 提供学生就业岗位， 提供学生实习岗位， 提供兼职教师， 提供教师锻炼岗位， 合作开发课程， 指导专业建设， 开展现代学徒制合作， 合作开发产品， 采纳技术服务。

()

本 、 备、 备

1.

本
 。
 ， 本
 ， 编

表

			版	编	(、 、)
1	CAD	AutoCAD	版 版		
2			版		
3			版		
4	CAD/CAM	UG NX12.	版		
5		2 版	版		
6			版		
7	CAD/CAM	Solidworks	北 版		
8	C	C	版		
9			版		
10			版		
11	C	C	版		
12			版		
13			版		

2. 备
 ， 备
 、 案 、

、便、，、本。

()

1.

标、标、，、
，标。

2.

，、，、，、
、案、，、，“、”
。
，、，、，、
，、，、。

()

(1) 标

本 标 ， 标 。

、，、，、
。
、，、，、。

(2)

包 。
，包、，、

、，、
，笔、、辩、
、。

标 ， 必、。

(3)

， 标 ，

， ，

报 。 表 、 、

、 、 毕 、 毕 辩 。

、 、 安

、 保、 、 安

、

()

1.

、 保 标，

、 、 、 、 、

、 、 、

、 、

2.

、 、 、

))	2.)。 3. 。 2 。
---	--	--	--	--	---	----------------------

： 。 《 标 (2014) 》 ([2014] 5) ， 50 ， 按 () 。

十三、 制团

序号	姓名	工作单位	专业	务
1				/
2				/
3				/
4				/
5				
6				
7				
8				
9		北		
10		北		

十四、 专业学习 建

， 本 毕

。

1. 本。毕 ， 本， 本 ：

、 、 。

2. 。毕 ， ，

， 。

3. 。 ， 本 。
4. 。 毕 2 本 ， 报 。